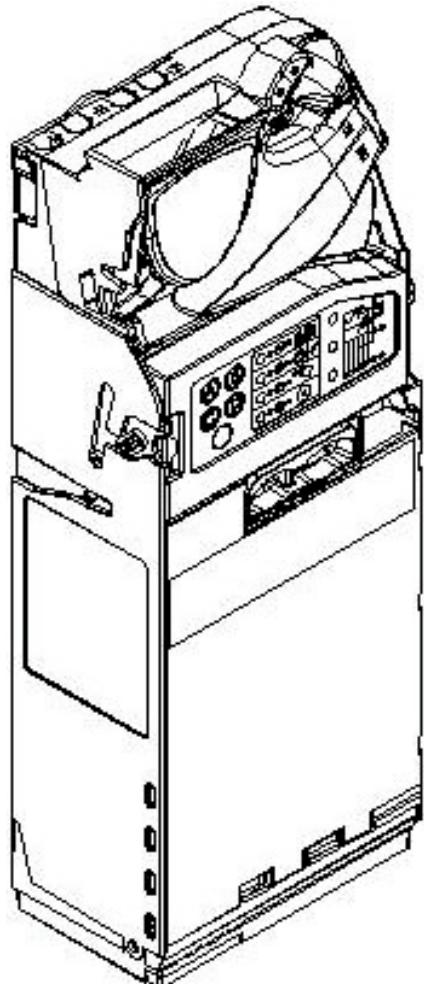




EC6000
Change Giver



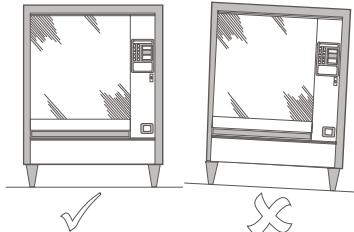
START- UP GUIDE

GB
FR
DE
ES
IT
PO

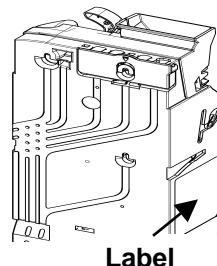
INSTALLATION

Preparing for Installation

- ◆ Turn OFF all power to the vending machine.



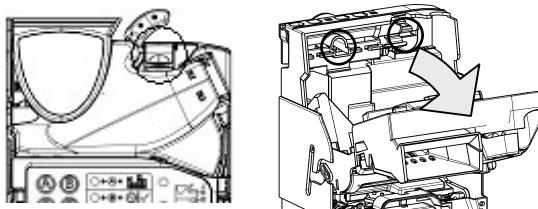
- ◆ To ensure that the EC6000 performance is not affected, visually check the vending machine is upright, both from the front and side.
- ◆ Before mounting the EC6000 to the vending machine, check the operating voltage of the vending machine matches that stated on the EC6000 label.



Installing the EC6000 to the machine

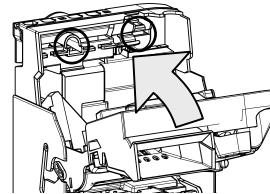
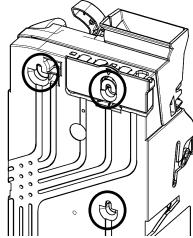
The EC6000 is mounted onto the vending machine by hanging it onto three studs located on the vending machine. To do this you will need to open the discriminator assembly and line up the mounting keyholes of the EC6000 with the vending machine studs.

- ◆ Press the yellow button at the top of the EC6000 and gently lift and pull the discriminator assembly forward. Once open, the mounting keyholes will be made visible.



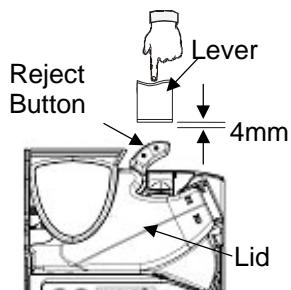
- ◆ To securely fix the EC6000 in place, partly unscrew the three machine studs.
- ◆ Line up the three mounting keyholes of the EC6000 with the studs and hang it in place ensuring that the EC6000 is sitting flat against the machine back plate.

- ◆ Tighten all three studs and return the discriminator back to its normal position.

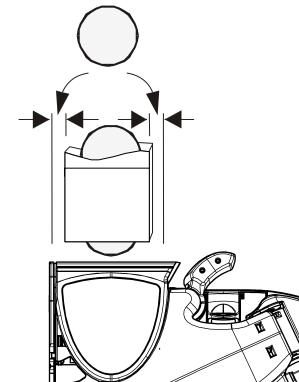


Alignment Checks

Once the EC6000 has been securely fitted to the vending machine, check reject lever operation and coin chute alignment. Do this without any power applied to the machine.



Check there is a minimum 4mm gap between the machines reject lever mechanism and the EC6000 reject button.
Press the machine lever a couple of times and ensure the lid of the discriminator opens and closes correctly.



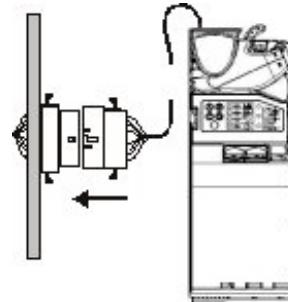
Check machine coin chute alignment by inserting two of each coin denomination through the coin entry slot of the machine.

Ensure that the inserted coins fall freely into the EC6000 and exit out into the machines cash return cup.

Cable Connection

The EC6000 is available as either MDB or Executive with looms/cables to integrate MDB peripheral devices or Audit devices where available.

Once all relevant cables are connected and before closing the machine door, tuck any unused cables away tidily ensuring that none are trapped between the reject lever mechanism and the vending machine door. You can now switch ON the power to the vending machine.



KEYPAD FUNCTIONS

On the front of the EC6000 there is a user interface keypad. The keypad has three LED's and five function buttons.

This keypad allows you to dispense coins from the four-tube dispenser, access service mode and monitor the status of the EC6000.



1	3 LED's	Red, Amber, Green
2	(A) to (D)	Dispense coins from coin tubes
3	Yellow 'Mode' Button	Access service mode functions

The LED's provide a visual indication by light flashes that report the state of the EC6000. An LED can either be ON, OFF or FLASHING. These light flash codes can indicate when the EC6000 is operating normally, is in service mode or has a fault. (Refer to the LED light code section for more information)

The blue keys (marked A to D) have two functions.

When the EC6000 is in idle mode, pressing a blue button on its own will dispense a coin from that tube. When you press and hold the blue button for approx. 4 seconds, this activates auto dispense (latch dispensing of coins) until the tube is empty of coins. If however, the yellow (mode) button is pressed, the blue buttons are then used for the EC6000 **service mode**.

Service Mode: gives access to the most frequently used product configuration options. (See Service Mode Options - Page 6)

GETTING STARTED

At power up, the EC6000 will run a self test, where the EC6000 motor will sound, the LED's will cycle five times through a sequence of red, amber & green.

Floating the Coin Tubes

The EC6000 coin tubes should only be filled by inserting coins through the discriminator.

Any coins that are manually inserted will not be recognised by the EC6000.

Fill Tube using Service Mode

1. Press the Yellow 'Mode' button once.
2. Press 'A' button and start inserting coins through the discriminator.
3. Only coins required for the tubes will be accepted and the acceptance will stop when the set float level is reached.
4. Press the Yellow 'Mode' button to exit float mode.

Note: MEI recommends that a small number of coins (e.g. 5 of each) be inserted in each tube prior to leaving the machine.

Service Mode Options (Quick Menu Codes)

This list shows the most commonly used service modes.

Press Following Button Sequence	Description / Action
	Float coin tubes / (Insert coins through the discriminator – only tube coins will be accepted) (When finished press the button)
	Clear accumulated credit – (Not MDB)
	Inhibit a coin / (Insert a coin and then press the reject lever and then press the button)
	Enable a coin / (Insert a coin and then press the button)
	Teach vend price / (Insert coins to the value of the price and then press the price line button on the machine to set it) (When finished press the button) Note: After teaching a price the changer is automatically set into price holding mode. [This feature is only available on Executive products]
	Set to 'Prices Held in VMC' 'D' button must be pressed within 6 seconds of the 'C' button. Warning: This will clear all previously set prices. [This feature is only available on Executive products]
	Token Teach (channel 32) / (Insert 32 tokens through the discriminator. After the 32 nd token is inserted the EC6000 assignes it as a 'VEND' token). Press the button at any time to Cancel token teach

General LED Light Codes

	On - EC6000 OK.
	Cycles x 5 - Normal power up sequence. EC6000 OK.
	Blinks Off - Coin accepted / rejected.
	Flashing - EC6000 in service mode
	On – EC6000 inhibited by VMC.
	Flashing - EC6000 requires attention. (Refer to Amber LED light codes)
	Off - No Power to EC6000. (Check power looms are connected & ensure power is switched ON)
	Alternating - EC6000 Faulty (Remove from vending machine)

Amber LED Light Codes

If the amber LED flashes, this indicates that a fault has been detected on one of the EC6000 main modules. These types of fault can be rectified at the machine and can be for example caused by; a coin jam; dirt built up; or the cassette has been removed etc. The EC6000 will also indicate the module affected on its display.

Flashes	Check EC6000 Module
1 x	Discriminator
2 x	Accept gate
3 x	Separator module
4 x	Dispenser module

Selecting Predefined Cassette

The EC6000 has stored in memory three predefined tube cassettes that provide different payout options. (See table below).

Cassette Option	Tube A	Tube B	Tube C	Tube D
AA	5c	10c	50c	20c
AB	10c	5c	20c	1E
AC	-	-	-	-

The cassette payout is automatically detected by the EC6000 when fitted.

If a different cassette payout is detected by the EC6000 it will automatically begin to calibrate the cassette. For this reason the new cassette variant must be empty when first installed.

SAFETY

National & International Standards Conformance

EC6000 products operate at Safety Extra Low Voltage Level (SELV) as defined in IEC335/EN60335 'Safety of Household and Similar Appliances'. They may be designed into equipment complying with IEC335/EN60335 or IEC950/EN60950 'Safety of Information Technology Equipment'.

EC6000 products are of Class 3 construction.

Rated Operating Voltage

The operating voltage of a EC6000 is stated on the label attached to the product. It must not be used with any power source other than that indicated.

Dangerous Environments

The EC6000 must not be operated in the presence of flammable gasses, fumes or water.

Maintenance

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly trained persons in order to avoid a hazard.

Access to service areas is restricted to persons with knowledge and training of the EC6000.

Product Disposal

Do not dispose of any part of a EC6000 by incineration.

EC6000 Start-Up Guide
Revision G2
Publication Date: March 2007

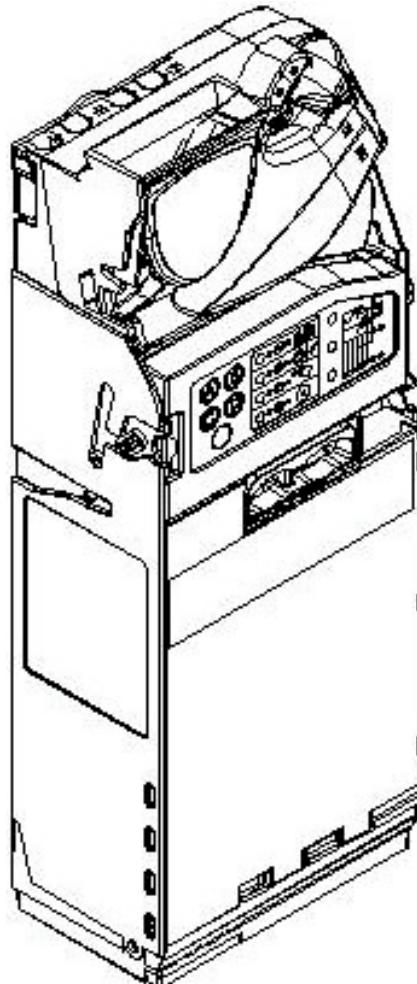


Internet: <http://www.meigroup.com>

MEI®, and the MEI device are registered trademarks.
Copyright MEI UK International Ltd. 2007



Rendeur de Monnaie
EC6000



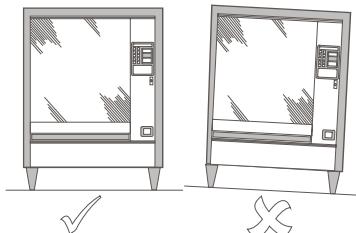
GUIDE D'INITIATION RAPIDE

FR

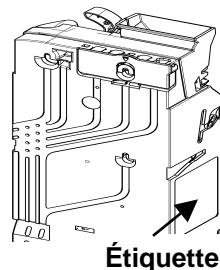
INSTALLATION

Préparation à l'installation

- ◆ Coupez toute alimentation électrique au distributeur.



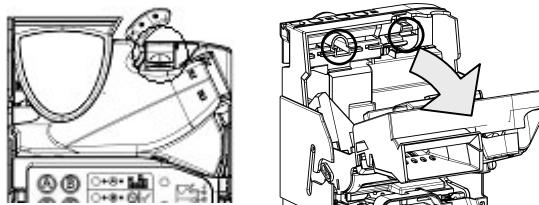
- ◆ Vérifiez que la performance du monnayeur n'est pas affectée : le distributeur doit être parfaitement droit, à la fois de face et de profil.
- ◆ Avant de monter le EC6000 dans le distributeur, vérifiez que la tension d'exploitation du distributeur correspond à celle qui est indiquée sur l'étiquette du EC6000.



Installation du EC6000 dans la machine

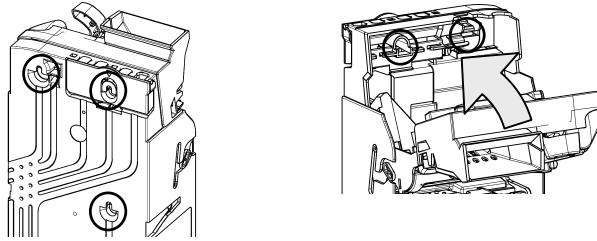
Le EC6000 se pose dans le distributeur en l'accrochant à trois goujons situés sur le distributeur. Pour accrocher le EC6000, commencez par ouvrir le discriminateur, puis alignez les alésages du EC6000 sur les goujons de fixation dans le distributeur.

- ◆ Appuyez sur le bouton jaune en haut du EC6000 et soulevez doucement le discriminateur en le tirant vers vous. Lorsqu'il est ouvert, les alésages sont visibles.



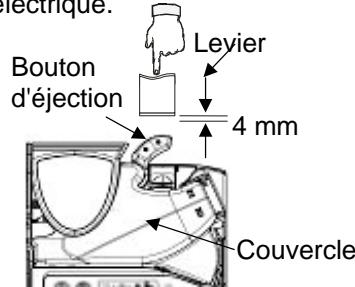
- ◆ Pour fixer le EC6000, dévissez partiellement les goujons de fixation dans la machine.
- ◆ Alignez les trois alésages du EC6000 sur les goujons et accrochez l'appareil, en prenant soin de le poser à plat contre la plaque dorsale de la machine.

- ◆ Resserrez les trois goujons et remettez le discriminateur dans sa position normale.

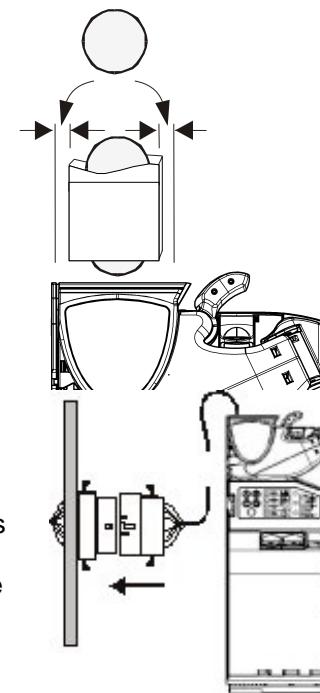


Vérification de l'alignement

Une fois que le EC6000 est fixé au distributeur, vérifiez le fonctionnement du levier de remboursement et l'alignement de la goulotte de descente de pièces. Pendant cette opération, la machine ne doit recevoir aucune alimentation électrique.



Vérifiez qu'un écart de 4 mm existe entre le levier de remboursement et le bouton d'éjection du monnayeur. Actionnez le levier deux fois, et vérifiez que le couvercle de discriminateur s'ouvre et se ferme correctement.



Vérifiez l'alignement du rendu de monnaie en insérant une pièce de chaque type dans la fente de la machine.

Vérifiez que les pièces insérées tombent librement dans le monnayeur et ressortent par la sébile de remboursement du distributeur.

Connexion des câbles

Le EC6000 est disponible en version Executive ou MDB et il est tout à fait possible de rajouter les cordons « MDB Périphérique » et « Audit ».

Une fois tous les câbles appropriés connectés, et avant de refermer la porte de la machine, rangez les câbles non utilisés en vérifiant qu'ils ne sont pas coincés entre le levier de remboursement et la porte du distributeur. À présent, vous pouvez remettre le distributeur sous tension.

FONCTIONS DU CLAVIER

L'avant du EC6000 EC6000 présente un clavier. Ce clavier comporte trois voyants, cinq touches de fonction.

Ce clavier vous permet d'éjecter les pièces des quatre tubes de la cassette, d'accéder aux mode maintenance, et de surveiller l'état du EC6000 .



1	3 voyants	Rouge, orange, vert
2	(A) à (D)	Éjecter les pièces
3	Yellow Touche Mode	Accéder aux mode maintenance

Les voyants clignotent pour donner les indications d'état du EC6000. Un voyant peut être allumé, éteint ou clignotant. Les codes de clignotement indiquent que le EC6000 fonctionne normalement, en mode de maintenance ou est défaillant.
(Consultez la section « Codes des voyants » pour de plus amples informations.)

Les touches bleues (A à D) ont deux fonctions.

Lorsque le EC6000 est en mode inactif, le fait d'appuyer sur une touche bleue éjecte une pièce du tube correspondant. Lorsque vous maintenez une touche bleue enfoncée pendant environ 4 secondes, l'autoéjection (éjection forcée de toutes les pièces) est activée, jusqu'à ce que le tube correspondant soit vide. Si toutefois, la touche jaune (Mode) est actionnée, les touches bleues servent uniquement à la **maintenance** du EC6000.

Mode maintenance : donne accès aux options de configuration de produit les plus fréquemment utilisées. (Voir Options du mode maintenance à la page 6).

DÉMARRAGE

À la première mise sous tension, le EC6000 effectue son autodiagnostic : le moteur du EC6000 tourne, les voyants s'allument cinq fois en rouge, orange et vert.

Remplissage des tubes de pièces

Les tubes du EC6000 doivent être remplis obligatoirement et seulement par le validateur.

Toute pièce insérée manuellement en tube sera ignorée par le EC6000.

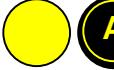
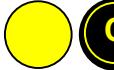
Remplissage des tubes à l'aide du menu de mode maintenance

1. Appuyez une fois sur la touche jaune.
2. Appuyez sur la touche 'A' et commencez à insérer les pièces dans le discriminateur.
3. Seulement les pièces nécessaires en tube seront acceptées et le remplissage s'arrêtera quand les niveaux réglables seront atteints.
4. Appuyez une fois sur la touche jaune pour quitter le mode de remplissage.

Remarque : MEI recommande d'insérer un petit nombre de pièces (5 de chaque) dans chaque tube avant de quitter la machine.

Options du mode maintenance (Codes du menu de raccourci)

Cette liste présente les codes de maintenance le plus fréquemment utilisés.

Appuyez sur les touches en séquence	Description/Action
 	Remplir les tubes de pièces / Passer les pièces par le validateur – seulement les pièces « tube » seront acceptées. (Lorsque vous avez terminé, appuyez sur la  touche)
  	Effacement du crédit cumulé (pas en MDB)
 	Inhiber une pièce / (Insérez une pièces, puis actionnez le levier de remboursement puis appuyez sur la touche )
 	Activer une pièce / (Insérez une pièce puis appuyez sur la touche )
 	Apprendre le prix de vente / (Insérez les pièces correspondant à la valeur de l'achat, et appuyez sur la touche de ligne de prix de la machine pour la configurer) (Lorsque vous avez terminé, appuyez sur la  touche) Note : Dès que "apprentissage prix" est effectué, le paramètre "maintien prix monnayeur" est initialisé automatiquement. [Cette fonction n'est disponible que sur les produits de la gamme Executive]
  	Paramètre “Maintien Prix Machine”. Le bouton ‘D’ doit être appuyé dans les 6 secondes après appui sur le bouton ‘C’. Attention : Cette opération effacera tous les prix précédemment programmés. [Cette fonction n'est disponible que sur les produits de la gamme Executive]
 	Apprentissage Jeton (canal 32) / Passer 32 jetons par le validateur. Après le 32 eme jeton inséré, le EC6000 définit ce canal en Jeton Gratuit. Appuyer sur le bouton jaune  pour annuler cette opération.

Codes des voyants lumineux

	Fixe – EC6000 OK.
	Cinq cycles – Séquence normale de mise sous tension. EC6000 OK.
	Clignotement / Arrêt – Pièce acceptée / éjectée.
	Clignotement – EC6000 en mode maintenance.
	Fixe – EC6000 inhibé par la machine.
	Clignotement – Le EC6000 requiert votre attention. (Consultez les codes de voyant orange)
	Éteint – Le EC6000 n'est pas sous tension. (Vérifiez que les câbles sont correctement branchés, et que l'appareil est alimenté.)
	Mode alternatif – Le EC6000 est défaillant. (Retirez-le du distributeur.)

Codes du voyant orange

Lorsque le voyant orange clignote, il indique qu'une défaillance a été détectée sur l'un des principaux modules du EC6000. Ce type de défaillance peut être rectifié sur la machine et peut être causé, par exemple, par une pièce bloquée, l'accumulation de poussière ou le retrait de la cassette etc. Le EC6000 indique également le module affecté.

Clignote	Vérifiez le module du EC6000
1 x	Discriminateur
2 x	Porte d'acceptation
3 x	Module séparateur
4 x	Module d'éjection

Sélection d'une cassette de tubes prédéfinie

Le EC6000 mémorise trois cassettes tubes, ce qui permet différentes options de rendu de monnaie. (Voir le tableau ci-dessous.)

Cassette Option	Tube A	Tube B	Tube C	Tube D
AA	5c	10c	50c	20c
AB	10c	5c	20c	1E
AC	-	-	-	-

Le type de rendu est automatiquement détecté par le EC6000 quand la cassette est mise en place.

Si un rendu de monnaie différent est détecté, le EC6000 démarre automatiquement une calibration cassette. Pour cette raison, la nouvelle cassette mise en place doit être vide lors de la première installation.

SÉCURITÉ

Conformité avec les normes nationales et internationales

Les produits de la EC6000 fonctionnent à un niveau de basse tension de sécurité (SELV) tel que défini dans la norme IEC335/EN60335 ‘Safety of Household and Similar Appliances’. Ils peuvent être intégrés à des appareils conformes aux normes IEC335/EN60335 ou IEC950/EN60950 ‘Safety of Information Technology Equipment’.

Les produits de la EC6000 sont de construction Classe 3.

Tension d'alimentation

La tension d'alimentation des produits de la EC6000 est indiquée sur l'étiquette apposée au produit. Le EC6000 ne doit pas être utilisé avec des sources d'alimentation autres que celles qui sont indiquées.

Environnements dangereux

Ne pas utiliser la EC6000 en présence de gaz inflammables, de fumées ou d'eau.

Maintenance

Dans le cas où le cordon d'alimentation est endommagé, celui ci doit être remplacé par le fabricant, un centre technique agréé ou une personne ayant suivi une formation adaptée pour éviter tout dommage.

La maintenance est réservée uniquement aux personnes ayant les connaissances et la formation adéquate au rendeur EC6000.

Mise au rebut des produits

Ne pas mettre au rebut un composant de la EC6000 par incinération.

EC6000 Guide d'initiation rapide

Révision G2

Date de publication : Mars 2007

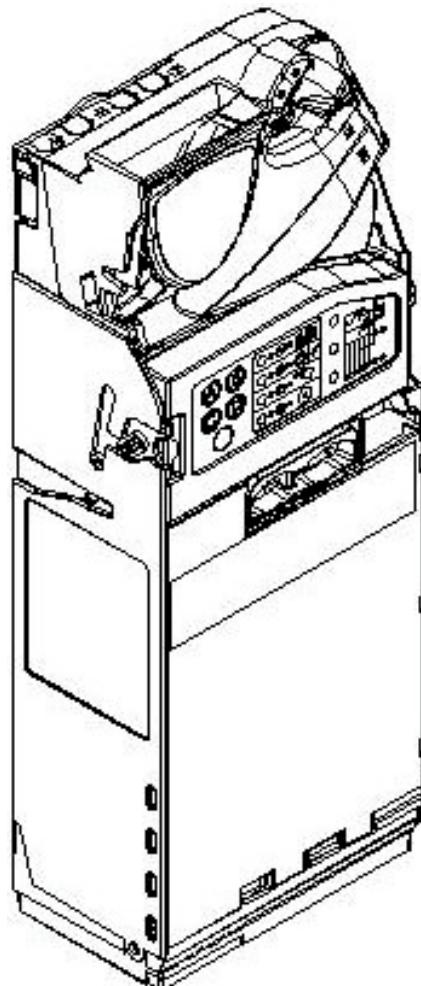


Internet : <http://www.meigroup.com>

MEI®, and the MEI device are registered trademarks.
Copyright MEI UK International Ltd. 2007.

mei[®]

Münzwechsler
EC6000



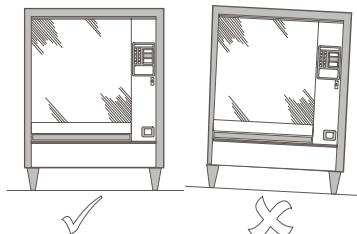
INSTALLATIONSANLEITUNG

DE

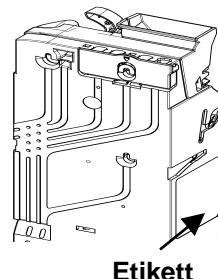
INSTALLATION

Installationsvorbereitung

- ◆ Schalten Sie die gesamte Stromversorgung des Vendingautomaten AUS.



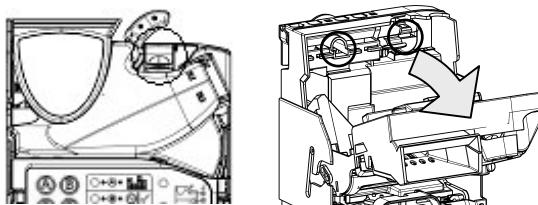
- ◆ Überzeugen Sie sich visuell, dass der Vending-automat sowohl von der Seite als auch von der Front gesehen senkrecht steht, um seine korrekte Funktion zu gewährleisten.
- ◆ Vergewissern Sie sich vor dem Montieren des Wechslers, dass die Betriebsspannung des Vending-automaten mit der auf dem Wechsleretikett angegebenen übereinstimmt.



Installation des Wechslers im Automaten

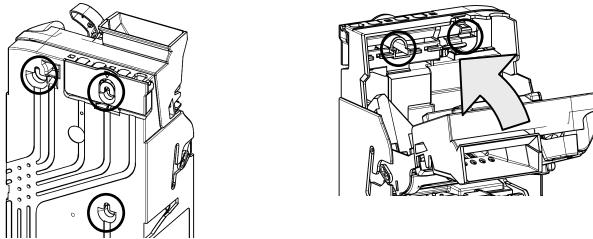
Der Wechsler wird am Vendingautomaten angebracht, indem er in drei am Vendingautomaten befindliche Schraubstutzen eingehängt wird. Öffnen Sie dazu den Münzprüfer und richten Sie die Montagelöcher des Wechslers mit den Stutzen am Vendingautomaten aus.

- ◆ Drücken Sie die gelbe Taste oben am Wechsler und ziehen Sie den Münzprüfer vorsichtig nach oben und vorne. Nach dem Öffnen sind die Montagelöcher sichtbar.



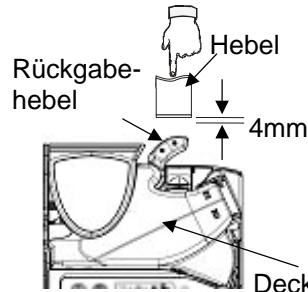
- ◆ Lösen Sie die drei Schraubstutzen am Automaten teilweise, um den Münzwechsler sicher anzubringen.
- ◆ Richten Sie die drei Montagelöcher am Münzwechsler an den Stutzen aus und hängen Sie ihn dann ein. Vergewissern Sie sich, dass der Münzwechsler flach an der Rückwand des Automaten aufliegt.

-
- ◆ Ziehen Sie alle drei Schraubstutzen fest und bringen Sie den Münzprüfer in seine normale Position.



Prüfen der Ausrichtung

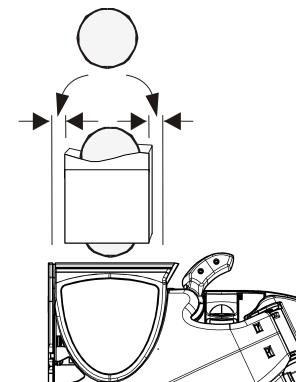
Nachdem der Münzwechsler sicher am Vendingautomaten angebracht wurde, prüfen Sie die Funktion des Rückgabehelms und die Ausrichtung des Münzschachts. Tun Sie dies ohne jede Stromzufuhr zum Automaten.



Vergewissern Sie sich, dass ein minimaler Abstand von 4mm zwischen dem Rückgabehelbemechanismus am Automaten und der Rückgabetaste am Münzwechsler vorhanden ist. Drücken Sie mehrmals den Hebel am Automaten und vergewissern Sie sich, dass der Deckel am Münzprüfer ordnungsgemäß geöffnet und geschlossen wird.

Werfen Sie zwei Münzen von jedem Typ durch den Münzeinwurfschlitz des Automaten ein, um die korrekte Ausrichtung des Münzschachts des Automaten zu prüfen.

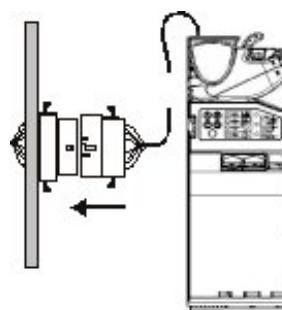
Vergewissern Sie sich, dass die eingeworfenen Münzen ungehindert in den Münzwechsler fallen und in die Wechselgeldschale des Automaten ausgegeben werden.



Kabelanschluss

Der EC 6000 ist verfügbar als MDB oder Executive und mit Zusatzanschlüsse für MDB Peripherie-Geräte oder Audit.

Nachdem alle relevanten Kabel angeschlossen sind und bevor der Automat geschlossen wird, vergewissern Sie sich, dass alle unbenutzten Kabel sicher verstaut sind und nicht zwischen dem Rückgabehelbemechanismus und der Automatentür eingeklemmt werden. Anschließend können Sie die Stromzufuhr zum Vendingautomaten EINSCHALTEN.



TASTATURFUNKTIONEN

An der Vorderseite des EC6000 Münzwechslers ist eine als Benutzer-Interface dienende Tastatur vorhanden. Das Tastenfeld umfasst drei LEDs und fünf Funktionstasten.

Die Tastatur dient zum auszahlen von Münzen aus den vier Röhren, zum Zugriff auf den Service-Mode und zur Überwachung des Status des EC 6000.

1	3 LEDs	Rot, gelb, grün
2	 Zweck 	Münzausgabe
3	 Modustaste	Service-Modus

Die LEDs geben durch ihr Aufblitzen visuell Aufschluss über den Status des Münzwechslers. Eine LED kann AN oder AUS sein oder BLINKEN. Die Blinkcodes zeigen an, ob der Münzwechsler ordnungsgemäß arbeitet, sich in der Konfiguration befindet, oder ob ein Fehler vorliegt. (Weitere diesbezügliche Details finden Sie im Abschnitt LED-Codes).

Die blauen Tasten (als A bis D markiert) haben zwei Funktionen. Wenn der Münzwechsler betriebsbereit ist, wird durch Drücken einer einzelnen blauen Taste eine Münze aus der entsprechenden Röhre ausgezahlt. Durch das ca. 4 Sekunden lange Drücken der blauen Taste wird die automatische Auszahlung aktiviert, bis keine Münzen in der Röhre verbleiben. Wenn jedoch die gelbe Taste (Modus) gedrückt wird, dienen die blauen Tasten als Service-Modus.

Service-Modus: Gibt Zugriff auf die am häufigsten verwendeten Produktkonfigurationsoptionen. (Siehe Service-Modus-Optionen - Seite 6)

VORBEREITUNG

Der Münzwechsler führt nach dem erstmaligen Einschalten einen Selbsttest aus, wobei der Münzwechslermotor hörbar ist, die LEDs fünfmal die Sequenz rot, gelb und grün.

Füllen der Münzröhren

Die Röhren des EC6000 sollten nur über den Münzprüfer gefüllt werden. Alle Münzen die direkt in die Röhren gefüllt werden, registriert der EC6000 nicht.

Füllen der Röhren über das Service-Modus-Menü

1. Drücken Sie einmal die gelbe Modus-Taste
2. Drücken Sie Taste A und werfen Sie Münzen in den Münzprüfer ein
3. Es werden nur Münzen angenommen die zur Röhrenfüllung benötigt werden.
Nach erreichen der Füllhöhe werden die Münzen abgewiesen.
4. Drücken Sie einmal die gelbe Modus-Taste, um den Füllmodus zu beenden.

Hinweis: MEI empfiehlt, vor dem Verlassen des Automaten eine geringe Zahl von Münzen (z. B. 5 jeder Art) in jede Röhre einzugeben.

Service-Modus-Optionen (Kurzmenü-Codes)

Die folgende Liste zeigt die am häufigsten verwendeten Service-Modi.

Folgende Tastensequenz drücken	Beschreibung / Vorgang
 	Münzröhren füllen (Über den Münzprüfer füllen. Nur Röhrenmünzen werden angenommen.) ( drücken, wenn der Vorgang beendet ist)
  	Kredit löschen - (nicht MDB)
 	Münze sperren (Eine Münze eingeben, dann Rückgabehobel drücken dann Modus-Taste drücken)
 	Münze freigeben (Eine Münze eingeben, dann Modus-Taste drücken)
 	Verkaufspreis lernen (Münzen bis zum Wert des Preises eingeben, dann Verkaufart-Taste am Automaten zum Einstellen drücken) ( drücken, wenn der Vorgang beendet ist) Bemerkung. Nach dem ein Preis gelernt wurde, wird der Mode "Preisehalten" aktiviert. [Diese Funktion ist an Exec-Produkten nicht verfügbar]
  	Einstellen 'Preishalten in der VMC' Die 'D' Taste muss innerhalb von 6 Sekunden nach der 'C' Taste gedrückt werden. Warnung: Alle vorher eingestellten Preise werden dadurch gelöscht. [Diese Funktion ist an Exec-Produkten nicht verfügbar]
 	Token lernen (Kanal 32) / (32 Tokens in den Münzprüfer einwerfen. Nach Einwurf des 32sten Token, stellt der EC6000 diesen auf Freiverkaufstoken. Drücken Sie die  Taste um das Lernen abzubrechen.

Allgemeine LED-Codes

 An – Münzwechsler in Ordnung.
   5 Zyklen - Normale Einschaltsequenz. Münzprüfer in Ordnung.
 Blinkt / Aus - Münze angenommen / zurückgewiesen.
 Blinkt - Münzwechsler im Service-Modus
 An - Münzwechsler von VMC gesperrt.
 Blinkt - Münzwechsler erfordert Aufmerksamkeit. (Siehe gelbe LED-Codes)
 Aus - Kein Strom am Münzwechsler. (Anschluss der Stromkabel prüfen & sicherstellen, dass die Stromzufuhr AN ist)
  Abwechselnd - Fehler am Münzwechsler (Aus dem Vendingautomaten entfernen)

Gelbe LED-Codes

Das Blinken der gelben LED verweist auf einen Fehler an einem der Hauptmodule des Münzwechslers. Diese Fehlerarten können am Automaten behoben werden. Sie haben z. B. folgende Ursachen: Münzstau, Schmutzablagerung, Kassette entnommen usw. Der Münzprüfer gibt in der Anzeige ebenfalls das betroffene Modul an.

Blinken	zu prüfender Münzprüfer
1 x 	Münzprüfer
2 x 	Annahmetor
3 x 	Separatoreinheit
4 x 	Auszahleinheit

Auswählen von vordefinierten Kassetten

Im EC 6000 sind drei unterschiedliche Kassettenkonfigurationen gespeichert.
(Siehe Tabelle)

Kassettenkonfiguration	Röhre A	Röhre B	Röhre C	Röhre D
AA	5c	10c	50c	20c
AB	10c	5c	20c	1E
AC	-	-	-	-

Beim Einsetzen wird die Kassettenkonfiguration vom EC6000 automatisch erkannt.

Wenn eine andere Kassettenkonfiguration erkannt wird, dann beginnt der EC6000 automatisch mit der Kalibrierung. Deshalb ist es wichtig, dass die Kassette beim ersten Einsetzen leer ist.

SICHERHEIT

Einhaltung nationaler und internationaler Normen

Produkte der EC6000 arbeiten mit einer extra niedrigen Sicherheitsspannung (SELV), wie in IEC335/EN60335 ‘*Sicherheit von Haushaltsgeräten und ähnlichen Geräten*’ definiert. Sie können in Geräten integriert werden, die IEC335/EN60335 oder IEC950/EN60950 ‘*Sicherheit von IT-Geräten*’ entsprechen. Produkte der EC6000 gehören zur Klasse 3.

Nennbetriebsspannung

Die Betriebsspannung eines Wechslers der EC6000 ist auf dem am Produkt angebrachten Etikett angegeben. Er darf nur mit der angegebenen Stromquelle eingesetzt werden.

Gefährliche Umfelder

Der Wechsler der EC6000 darf nicht beim Vorhandensein von brennbaren Gasen, Dämpfen oder Wasser eingesetzt werden.

Wartung

Um Gefahren zu vermeiden, darf dass Anschlußkabel nur vom Hersteller, dessen Servicepartner oder ähnlich geschulten Personen ausgetauscht werden.

Reparaturarbeiten dürfen nur von geschulten Personen durchgeführt werden, die sich mit dem EC6000 auskennen.

Produktentsorgung

Kein Teil eines Wechslers der EC6000 sollte durch Verbrennen entsorgt werden.

EC6000-Münzprüfer Installationshandbuch

Revision G2

Veröffentlichungsdatum: März 2007

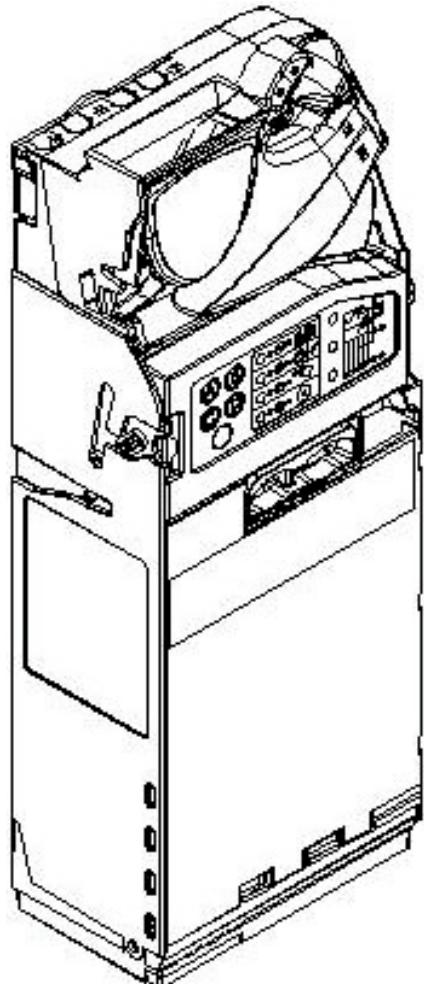


Internet: <http://www.meigroup.com>

MEI®, und das MEI Emblem sind eingetragene Warenzeichen.
Copyright MEI UK International Ltd. 2007.



Monedero de cambio
EC6000



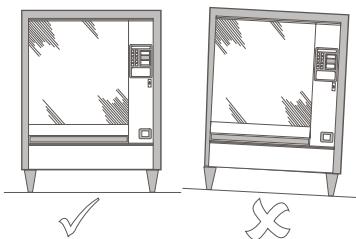
GUÍA DE INICIO

ES

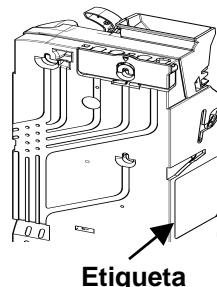
INSTALACIÓN

Preparación de la instalación

- ◆ Apague completamente la máquina expendedora.



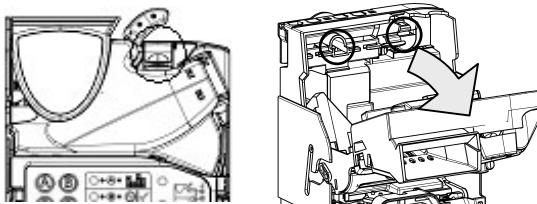
- ◆ Para asegurarse de que no se vea afectado el funcionamiento del EC6000, compruebe visualmente que la máquina expendedora está derecha observándola tanto frontal como lateralmente.
- ◆ Antes de montar el EC6000 en la máquina expendedora, compruebe que la tensión que suministra la máquina expendedora coincide con la indicada en la etiqueta del EC6000.



Instalación del EC6000 en la máquina

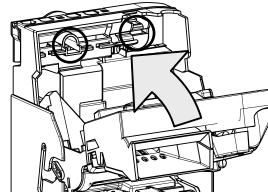
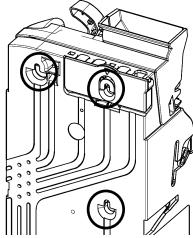
El EC6000 se monta en la máquina expendedora colgándolo de los tres salientes ubicados en la máquina expendedora. Para ello, deberá bajar el módulo discriminador y alinear los orificios de montaje del monedero con los salientes de la máquina expendedora.

- ◆ Pulse la tecla amarilla situada en la parte superior del monedero y levante y tire suavemente en dirección recta del módulo discriminador. Una vez abierto, los orificios de montaje quedarán visibles.



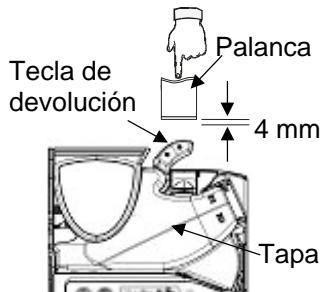
- ◆ Para ajustar de forma segura el EC6000, desatornille parcialmente los tres salientes de la máquina.
- ◆ Alinee los tres orificios de montaje del EC6000 con los salientes y cuélguelo asegurándose de que el EC6000 reposa totalmente pegado a la plancha posterior de la máquina.

- ◆ Apriete los tres salientes y vuelva a colocar el discriminador en su posición habitual.

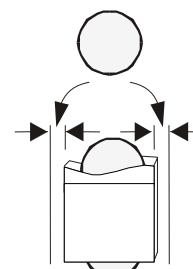


Comprobaciones de la alineación

Una vez que el EC6000 esté correctamente ajustado a la máquina expendedora, compruebe el funcionamiento de la palanca de devolución y la alineación del canal de entrada de monedas. Hágalo sin aplicar ninguna alimentación eléctrica a la máquina.

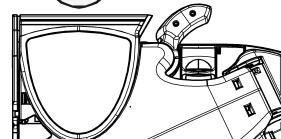


Compruebe que haya un hueco de 4 mm como mínimo entre el mecanismo de palanca de devolución de la máquina y la tecla de devolución del monedero de cambio. Pulse la palanca de devolución un par de veces y asegúrese de que la tapa del discriminador se abre y se cierra correctamente.



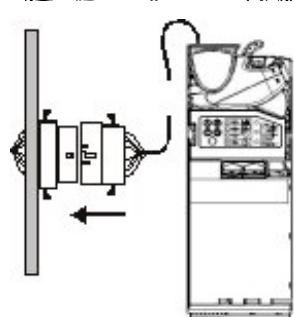
Compruebe la alineación del canal de entrada de monedas introduciendo dos monedas de cada valor a través de la ranura de entrada de monedas de la máquina.

Asegúrese de que las monedas caen libremente en el monedero de cambio y salen a la cubeta de devolución de la máquina.



Conexión de cable(s)

El EC6000 está disponible en MDB o Ejecutivo con cables para integrar dispositivos periféricos MDB o dispositivos de adquisición de datos de contabilidad. Una vez que se hayan conectado todos los cables necesarios y antes de cerrar la puerta de la máquina, recoja la parte sobrante de los cables de forma ordenada para asegurarse de que no quedan atrapados entre el mecanismo de la palanca de devolución y la puerta de la máquina expendedora. Ahora puede activar la alimentación de la máquina expendedora



FUNCIONES DEL TECLADO

En la parte frontal del EC6000 hay un teclado de interfaz de usuario. El teclado cuenta con tres LED y cinco botones.

Este teclado le permite dispensar monedas del cartucho de cuatro tubos, acceder al modo de servicio y comprobar el estado del EC6000.



1	3 LED	Rojo, ámbar, verde
2	(A) a (D)	Dispensar monedas y desplazarse por los menús
3	Tecla de modo	Acceso al modo servicio

Los LED proporcionan una indicación visual mediante parpadeos de luz que informan del estado del EC6000. Un LED puede estar encendido, apagado o parpadeando. Estos códigos de parpadeo de luz indican cuándo el EC6000 está funcionando con normalidad, cuándo está en modo de configuración o cuándo presenta un fallo. (Consulte la sección de códigos de luz de LED para obtener más información).

Las teclas azules (etiquetas de A a D) tienen dos funciones.

Cuando el EC6000 está en modo de reposo, al pulsar un tecla azul por sí solo se dispensa una moneda del tubo correspondiente. Al mantener pulsado la tecla azul durante aproximadamente 4 segundos, se activa la dispensación automática (dispensación continua de monedas) hasta que el tubo queda vacío. No obstante, si se pulsa la tecla amarilla (modo), los botones azules sirven de menú de servicio del EC6000.

Modo de servicio: proporciona acceso a las opciones de configuración del producto utilizadas con mayor frecuencia. (Consulte Opciones del modo de mantenimiento – Página 6)

INICIO

Al encenderse por primera vez, el EC6000 realiza una autocomprobación que provoca que suene el motor del EC6000, que los LED se enciendan cinco veces siguiendo la secuencia rojo, ámbar y verde.

Carga de los tubos de monedas

Los tubos del EC6000 se deben llenar sólo insertando monedas a través del discriminador.

Cualquier moneda que se inserte manualmente no será reconocida por el EC6000.

Llenado de tubos mediante el menú de modo de servicio

1. Pulse una vez la tecla de 'Modo' amarilla
2. Pulse la tecla 'A' y comience a introducir monedas a través del discriminador
3. Sólo las monedas requeridas por los tubos serán aceptadas y la aceptación parará cuando se alcance el nivel de carga.
4. Pulse una vez la tecla de 'Modo' amarilla para salir del 'Modo' de carga

Nota: MEI recomienda la inserción de una pequeña cantidad de monedas (por ejemplo, 5 de cada tipo) en cada tubo antes de abandonar la máquina.

Opciones del modo de servicio (códigos rápidos de menús)

Esta lista muestra los modos de servicio utilizados con mayor frecuencia.

Pulse la siguiente secuencia de botones	Descripción / acción
	Carga de tubos de monedas / (Inserte las monedas por el discriminador – sólo se aceptarán monedas a tubos) (Cndo termine, pulse la tecla)
	Borra el crédito acumulado y el mensaje “Límpieme”.
	Inhibir una moneda / (Introduzca una moneda y luego pulse la palanca de devolución y luego pulse la tecla de)
	Activar una moneda / (Introduzca una moneda y luego pulse la tecla de)
	Enseñar precio de venta / (Introduzca monedas hasta alcanzar el valor del precio y luego pulse la selección asociada en la máquina para establecerlo) (Cndo termine, pulse la tecla) Nota: Despues de enseñar un precio el monedero se configurará automáticamente en modo price holding. [Esta función sólo está disponible en productos Executive]
	Establecer ‘Precios en Máquina’ La tecla ‘D’ se debe pulsar antes de que pasen 6 segundos de haber pulsado la tecla ‘C’. Aviso: Esto borrará todos los precios configurados previamente. [Esta función sólo está disponible en productos Executive]
	Enseñar Ficha (canal 32) / (Inserte 32 fichas por el discriminador. Después de la 32 ^{da} ficha sea insertada el EC6000 la asigna como ficha de ‘VENTA’. Pulse el botón en cualquier momento para Cancelar el proceso.

Códigos LED generales

	Encendido – el EC6000 funciona correctamente.
	5 ciclos – secuencia normal de encendido. El EC6000 funciona correctamente.
	Parpadea una vez – moneda aceptada/devuelta.
	Parpadeando – EC6000 en modo de servicio.
	Encendido – EC6000 inhibido por máquina.
	Parpadeando – el EC6000 requiere mantenimiento. (Consulte los códigos de LED ámbar)
	Apagado – el EC6000 no recibe alimentación. (Compruebe la conexión de los cables y la alimentación desde la máquina)
	Alternando – el EC6000 tiene una avería (Retírelo de la máquina expendedora)

Códigos de LED ámbar

Si parpadea el LED ámbar, ello indica que se ha detectado un fallo en uno de los módulos principales del EC6000. La mayoría pueden corregirse en la máquina y pueden estar provocados, por ejemplo, por un atasco de monedas, la acumulación de suciedad, la extracción del cartucho, etc. El EC6000 también indicará en pantalla el módulo afectado.

Parpadeos	Compruebe el siguiente módulo del EC6000
1	Discriminador
2	Puerta de aceptación
3	Módulo de separador
4	Módulo de dispensador

Selección de un cartucho predefinido

El EC6000 tiene almacenados en la memoria tres cartuchos de tubos predefinidos que proporcionan diferentes opciones de cambio. (Consulte la siguiente tabla).

Opciones de Cartucho	Tubo A	Tubo B	Tubo C	Tubo D
AA	5c	10c	50c	20c
AB	10c	5c	20c	1E
AC	-	-	-	-

El EC6000 detecta automáticamente la dispensación del cartucho cuando éste se coloca.

Si el EC6000 detecta un cartucho con dispensación diferente, comenzará automáticamente a calibrar el cartucho. Por esta razón los nuevos cartucho se deben vaciar cuando sean instalados por primera vez.

SEGURIDAD

Cumplimiento de normas nacionales e internacionales

Los productos EC6000 funcionan con un nivel de tensión de seguridad extra bajo (SELV) conforme a lo establecido en IEC335/EN60335 'Safety of Household and Similar Appliances' (seguridad de aparatos domésticos y similares). Pueden instalarse en equipos que cumplan la norma IEC335/EN60335 o IEC950/EN60950 'Safety of Information Technology Equipment' (seguridad de equipos de tecnología de la información).

Los productos EC6000 tienen un diseño de Clase 3.

Tensión nominal de funcionamiento

La tensión de funcionamiento del EC6000 se indica en la etiqueta que se encuentra adherida al producto. No debe utilizarse con fuentes de alimentación distintas de la indicada.

Entornos peligrosos

El EC6000 no debe utilizarse en presencia de gases inflamables, humo o agua.

Mantenimiento

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, su servicio técnico o personal entrenado similarmente de cara a evitar riesgos.

El acceso a áreas de servicio está restringido a personal con conocimientos y formación en EC6000.

Eliminación del producto

Absténgase de incinerar parte alguna del EC6000.

Guía de inicio para el EC6000

Revisión G2

Fecha de publicación: Marzo 2007

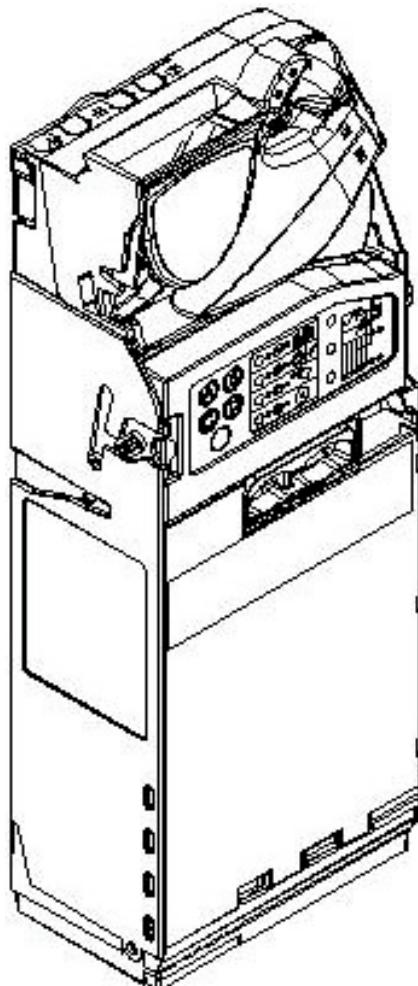


Internet: <http://www.meigroup.com>

MEI®, y el logotipo de MEI son marcas registradas.
Copyright MEI UK International Ltd. 2007.

mei[®]

Rendiresto
EC6000



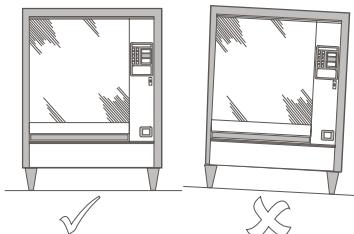
GUIDA INTRODUTTIVA

IT

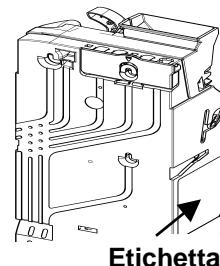
INSTALLAZIONE

Preparazione all'installazione

- ◆ Disattivare l'alimentazione del distributore automatico.



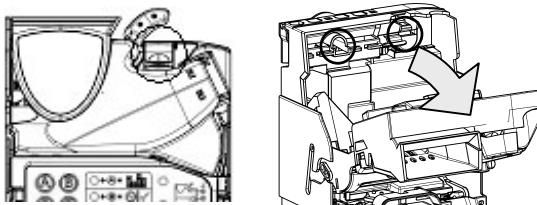
- ◆ Per garantire il funzionamento ottimale della EC6000, verificare che il distributore automatico sia in posizione perfettamente verticale.
- ◆ Prima di installare la EC6000 sul distributore automatico, controllare che la tensione di alimentazione del distributore corrisponda a quella indicata sull'etichetta della EC6000.



Installazione della EC6000 sul distributore automatico

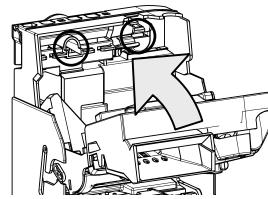
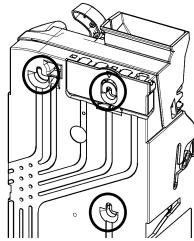
La EC6000 viene fissata al distributore automatico per mezzo di tre borchie presenti all'interno del distributore. Per farlo, è necessario aprire il discriminatore e allineare i fori di montaggio della EC6000 alle borchie del distributore automatico.

- ◆ Premere il pulsante giallo posto sulla parte superiore della EC6000, quindi tirare leggermente il discriminatore per aprirlo. A questo punto, i fori di montaggio saranno visibili.



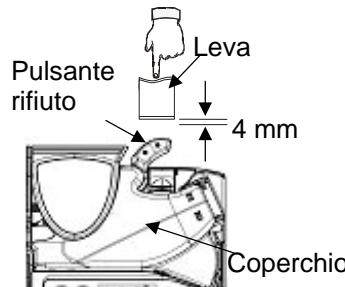
- ◆ Per fissare correttamente la EC6000, allentare leggermente le tre borchie del distributore.
- ◆ Allineare i tre fori di montaggio della EC6000 alle borchie, quindi agganciare la EC6000 al distributore automatico, facendola aderire perfettamente alla piastra di sostegno.

-
- ◆ serrare le borchie e riportare il discriminatore nella posizione originaria.

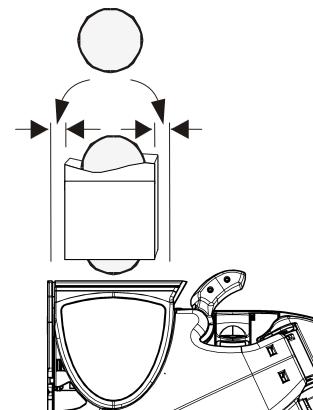


Verifica degli allineamenti

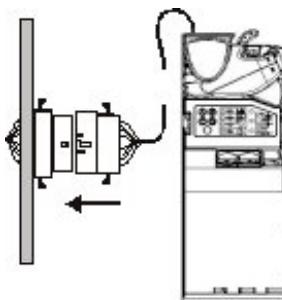
Dopo avere installato la EC6000, verificare il corretto funzionamento della leva di recupero e l'allineamento della guida monete, senza riattivare l'alimentazione del distributore automatico.



Verificare che tra la leva di recupero e il pulsante di rifiuto del distributore vi sia uno spazio di almeno 4 mm.
Premere un paio di volte la leva e verificare che il coperchio del discriminatore si apra e si chiuda correttamente.



Inserire due monete di ogni formato nella fessura di ingresso monete per verificare il corretto allineamento della guida.
Assicurarsi che le monete cadano correttamente nella EC6000 e fuoriescano nella vasca di raccolta delle monete restituite.



Collegamento dei cavi

La EC6000 è disponibile in configurazione Executive o MDB con connettori/cavi destinati all'integrazione di periferiche MDB o dispositivi di prelievo dati Audit ove disponibili.
Una volta collegati tutti i cavi necessari, prima di chiudere lo sportello del distributore, riporre ordinatamente all'interno eventuali cavi inutilizzati, in modo che non rimangano incastrati tra il meccanismo della leva di recupero e lo sportello del distributore. Riattivare l'alimentazione del distributore automatico.

FUNZIONI DELLA TASTIERA

La EC6000 è provvista di una tastiera di interfaccia utente posta sul lato anteriore.

La tastiera presenta tre LED, cinque pulsanti.

Tramite la tastiera è possibile controllare l'erogatore monete a quattro tubi, accedere al menu di servizio e monitorare lo stato della EC6000.



1	3 LED	Rosso, ambra e verde
2	(A) - (D)	Erogazione monete
3	Pulsante giallo	Accesso ai menu di servizio

I LED forniscono un'indicazione visiva dello stato della EC6000. Ogni LED può essere acceso, spento oppure lampeggiante. Tali codici luminosi indicano se la EC6000 funziona correttamente, si trova in modalità di configurazione o se è guasta (per ulteriori informazioni, vedere la sezione dedicata ai LED).

I pulsanti blu (contrassegnati dalle lettere A - D) hanno due funzioni.

Se la EC6000 è in modalità non operativa, quando si preme uno dei pulsanti blu viene erogata una moneta dal tubo corrispondente. Se il pulsante viene tenuto premuto per circa 4 secondi, viene attivata l'erogazione automatica di tutte le monete, fino al completo svuotamento del tubo. Se invece è stato premuto il pulsante giallo (Modo), i pulsanti blu consentono l'accesso alle funzionalità della modalità di servizio.

Modalità di servizio: consente di accedere alle opzioni di configurazione del prodotto più utilizzate (Vedere Opzioni della modalità di servizio a pag. 6).

AVVIO

Alla prima accensione, la EC6000 esegue un test di autodiagnostica, durante il quale il motore emette un segnale acustico, i LED si illuminano cinque volte nella sequenza rosso, ambra e verde.

Riempimento dei tubi monete

I tubi moneta dell' EC6000 dovranno essere riempiti unicamente facendo passare le monete attraverso il discriminatore.
Tutte le monete inserite manualmente non verranno riconosciute dall' EC6000.

Riempimento dei tubi tramite il menu della modalità di servizio

1. Premere una volta il pulsante giallo 'Modo'.
2. Premere il pulsante 'A' e iniziare a inserire monete dal discriminatore.
3. L'accettazione sarà unicamente limitata ai tagli di monete indirizzabili verso i tubi e cesserà nel momento in cui verranno raggiunti i rispettivi livelli di riempimento.
4. Premere una volta il pulsante giallo 'Modo' per uscire dalla modalità di riempimento.

Nota: MEI raccomanda di inserire una piccola quantità di monete (5 di ogni formato) in ciascun tubo prima di lasciare il distributore.

Opzioni del menu di servizio (codici menu rapido)

Nella tabella seguente sono riportate le opzioni più utilizzate del menu di servizio.

Sequenza pulsanti	Descrizione / Azione
	Riempimento tubi monete (Inserire le monete facendole passare attraverso il discriminatore – solo le monete indirizzate ai tubi verranno accettate). (Al termine, premere)
	Cancella il credito accumulato - (non su MDB)
	Inibizione moneta (inserire una moneta e premere la leva di recupero e premere il pulsante giallo).
	Abilitazione moneta (inserire una moneta e premere il pulsante giallo).
	Impostazione prezzo (inserire monete fino all'importo desiderato, quindi premere il pulsante della linea prezzo per impostarlo). (Al termine, premere). Nota: Dopo aver impostato un prezzo la rendiresto sarà automaticamente predisposta per il funzionamento in price holding. [Funzione disponibile solo su prodotti Executive]
	Imposta a 'Prezzi Tenuti in VMC' Il pulsante 'D' deve essere premuto entro 6 secondi dalla pressione del pulsante 'C'. Attenzione: Con questa operazione tutti i prezzi precedentemente impostati saranno cancellati. [Funzione disponibile solo su prodotti Executive]
	Memorizzazione Gettone (canale 32) / (Far passare 32 gettoni attraverso il discriminatore. A seguito dell'inserimento del 32° gettone, la EC6000 attribuirà al medesimo il significato di gettone 'VENDITA'. Premere il pulsante in qualunque momento per Cancellare la procedura di memorizzazione gettone

Codici luminosi dei LED

	Acceso: EC6000 OK.
	5 cicli successivi: sequenza di accensione. EC6000 OK.
	Smette di lampeggiare: moneta accettata / rifiutata.
	Lampeggiante: EC6000 in menu di servizio.
	Acceso: EC6000 inibita da VMC.
	Lampeggiante: è stato rilevato un errore. (Vedere codici luminosi LED ambra.)
	Spento: alimentazione EC6000 disattivata. (Verificare che i cavi siano collegati e che l'interruttore dell'alimentazione sia su ON.)
	Alternati: EC6000 guasta (rimuoverla dal distributore automatico).

Codici luminosi del LED ambra

Se il LED ambra lampeggia, significa che è stato rilevato un errore in uno dei moduli principali della EC6000. In genere, si tratta di errori risolvibili intervenendo sulla macchina e causati da: inceppamenti delle monete, accumulo di sporcizia, rimozione della cassetta, ecc. Sul display della EC6000 è indicato il modulo in cui si è verificato l'errore.

Modalità di lampeggiamento	Modulo da verificare
1 x	Discriminatore
2 x	Porta accettazione
3 x	Separatore
4 x	Erogatore

Selezione della cassetta predefinita

Nella memoria della EC6000 sono archiviate tre cassette tubi predefinite, ognuna associata a opzioni di pagamento differenti (vedere tabella seguente).

Opzione Cassetta	Tubo A	Tubo B	Tubo C	Tubo D
AA	5c	10c	50c	20c
AB	10c	5c	20c	1E
AC	-	-	-	-

La configurazione di pagamento è automaticamente riconosciuta dalla EC6000 al momento dell'installazione della cassetta tubi.

Qualora la EC6000 dovesse individuare una configurazione cassetta differente, verrà automaticamente avviata la procedura di calibrazione cassetta. Per tale ragione, la nuova configurazione cassetta dovrà essere vuota al momento della prima installazione.

SICUREZZA

Conformità agli standard nazionali e internazionali

I prodotti della EC6000 funzionano a livelli di tensione ridotti (SELV), in base a quanto previsto dalla normativa IEC335/EN60335 sulla sicurezza delle apparecchiature domestiche e simili. Questi prodotti possono essere utilizzati con apparecchiature conformi a IEC335/EN60335 o IEC950/EN60950 (sicurezza delle apparecchiature informatiche).

I prodotti della EC6000 sono di Classe 3.

Tensione nominale di esercizio

La tensione di esercizio della EC6000 è indicata sull'etichetta applicata al prodotto. Verificare che la corrente di alimentazione utilizzata corrisponda a quella indicata sull'etichetta.

Ambienti pericolosi

Non utilizzare la EC6000 in presenza di gas infiammabili, fumi o acqua.

Manutenzione

Al fine di evitare qualunque rischio, la sostituzione del cavo di alimentazione, qualora danneggiato, dovrà essere eseguita dal fabbricante stesso, da un suo centro di servizio o da una persona analogamente specializzata.

L'accesso alle aree di servizio è limitato a persone adeguatamente formate e specializzate sul prodotto EC6000.

Smaltimento del prodotto

Non smaltire tramite incenerimento nessun componente della EC6000.

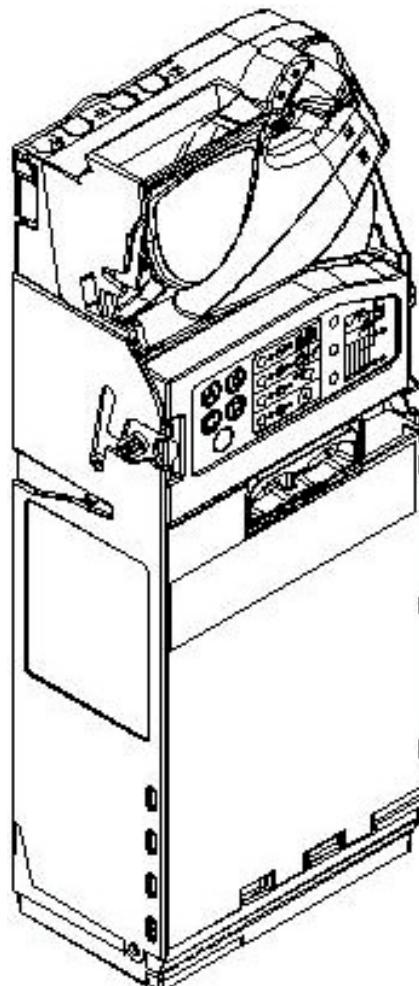
**EC6000 Guida introduttiva
Revisione G2
Data di pubblicazione: Marzo 2007**



Internet: <http://www.meigroup.com>

MEI®, e il dispositivo MEI sono marchi registrati.
Copyright MEI UK International Ltd. 2007.

mei
Moedeiro de Troco
EC6000



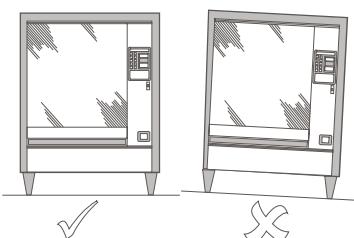
GUIA DE INSTALAÇÃO

P0

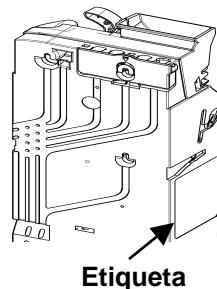
INSTALAÇÃO

Preparação da instalação

- ◆ Desligue completamente a máquina onde vai instalar.



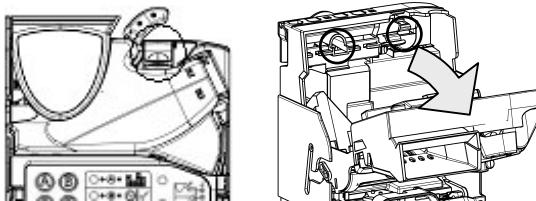
- ◆ Para asegurarse de que no se vea afectado el funcionamiento del EC6000, compruebe visualmente que la máquina expendedora está derecha observándola tanto frontal como lateralmente.
- ◆ Antes de montar el EC6000 en la máquina expendedora, compruebe que la tensión que suministra la máquina expendedora coincide con la indicada en la etiqueta del EC6000.



Instalação do EC6000 na máquina

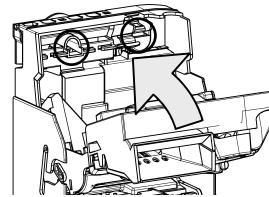
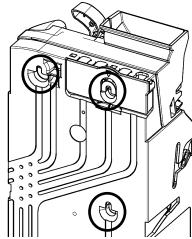
O EC6000 instala-se na máquina fixando-o aos três pernos salientes localizados na máquina. Para tal, deverá baixar o módulo do discriminador e alinhar os orifícios de montagem do gestão de moedas com os pernos salientes da máquina.

- ◆ Premir o botão amarelo situado na parte superior do gestão de moedas e abrir suavemente em direcção recta o módulo do discriminador. Uma vez aberto, os orifícios de montagem ficarão visíveis.



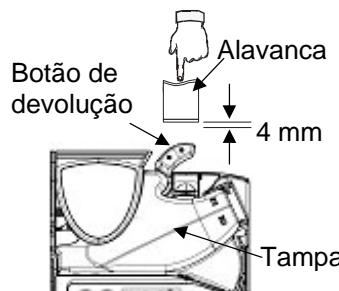
- ◆ Para ajustar de forma segura o EC6000, desapertar parcialmente os três pernos salientes da máquina.
- ◆ Alinhar os três orifícios de montagem do EC6000 com os pernos salientes e fixá-lo assegurando-se que o EC6000 repousa totalmente fixo no lado posterior da máquina.

- ◆ Ajuste os três pernos salientes e coloque o discriminador na sua posição habitual.



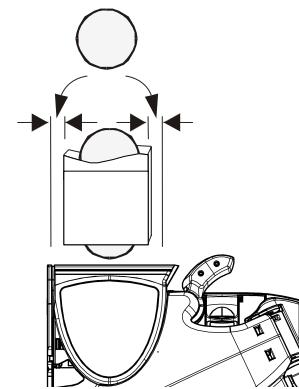
Verificação do alinhamento

Depois do EC6000 estar correctamente ajustado à máquina, verifique o funcionamento da alavanca de devolução e o alinhamento do canal de entrada de moedas. Faça-o sem aplicar nenhuma alimentação eléctrica à máquina.



Verifique que existe um espaço livre de 4 mm no mínimo, entre o mecanismo da alavanca de devolução da máquina e o botão de devolução do EC6000.

Premir a alavanca de devolução várias vezes e assegurar-se de que a tampa do discriminador se abre e fecha correctamente.



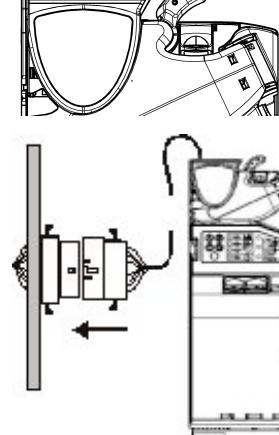
Verifique o alinhamento do canal de entrada de moedas introduzindo duas moedas de cada valor através da ranhura de entrada de moedas da máquina.

Assegure-se de que as moedas caem livremente no EC6000 e saem na área de devolução de moedas da máquina.

Ligação do(s) cabo(s)

O EC6000 está disponível como MDB ou Executivo com cabos para integrar dispositivos periféricos MDB ou dispositivos de aquisição de contabilidade.

Quando tiver ligado todos os cabos necessários e antes de fechar a porta da máquina, recolha a parte excedentária dos cabos de forma ordenada para se assegurar de que não ficam entalados entre o mecanismo da alavanca de devolução e a porta da máquina. Agora pode activar a alimentação da máquina



FUNCÕES DO TECLADO

Na parte frontal do EC6000 existe um teclado de interface com o utilizador. O teclado possui, cinco botões de função e três LED.

Este teclado permite dispensar moedas do dispensador de quatro tubos, o modo de configuração de acesso e supervisionar o estado do EC6000.



1	3 LED	Vermelho, âmbar, verde
2	(A) a (D)	Dispensar moedas
3	Botão de modo	o modo de configuração

Os LED's proporcionam uma indicação visual através de luz intermitente que informam do estado do EC6000. Um LED pode estar aceso, apagado ou intermitente. Estes códigos de intermitência de luz indicam quando o EC6000 está a funcionar em modo normal, quando está em modo de quando apresenta uma avaria. (Consulte a secção de códigos de luz de LED para obter mais informação).

As teclas azuis (etiquetas de A a D) têm duas funções

Quando o EC6000 está em modo de repouso, ao premir um botão azul, é dispensada uma moeda do tubo correspondente. Se mantiver premido o botão azul durante aproximadamente 4 segundos, activa-se a dispensação automática (dispensação contínua de moedas) até que o tubo fique vazio. Contudo, se premir o botão amarelo (modo), os botões azuis servem para se deslocar através dos **modo de configuração** do EC6000.

Modo de Configuração: proporciona acesso às opções de configuração do moedeiro, utilizadas com maior frequência. Ver Opções de Modo de Serviço – Página 6.

INÍCIO

Ao ligar-se pela primeira vez, o EC6000 efectua um autoteste, o qual provoca movimento do motor do EC6000 e que os LED's se acendam cinco vezes seguindo a sequência vermelho, âmbar e verde.

Carregamento dos tubos de moedas

Os tubos de EC6000 só deveriam ser enchidos inserindo moedas pelo discriminador.

Qualquier moeda que é inserida manualmente não será reconhecida pelo EC6000.

Carregamento de tubos através do menu de modo de serviço

1. Premir uma vez o botão de 'modo' amarelo
2. Premir o botão 'A' e começar a introduzir moedas através do discriminador
3. Serão aceitadas só moedas requeridas para os tubos e a aceitação parará quando o nível de carga é alcance.
4. Premir uma vez o botão de 'modo' amarelo para sair do 'modo' de carregamento

Nota: Recomenda-se a inserção de uma pequena quantidade de moedas (por exemplo, 5 de cada tipo) em cada tubo antes de abandonar a máquina.

Opções do modo de serviço (códigos rápidos de menus)

Esta lista apresenta os modos de serviço utilizados com maior frequência.

Premir a seguinte sequência de botões	Descrição / acção
	Carregar tubos de moedas / (Inserir moedas pelo discriminador – serão aceitadas só moedas de tubo) (Quando terminar, premir o botão)
	Apagar o crédito acumulado (não MDB)
	Inibir uma moeda / (Introduzir uma moeda e premir a alavancada de devolução e premir o botão de modo)
	Activar uma moeda / (Introduzir uma moeda e premir o botão de modo)
	Definir preço de venda / (Introduzir moedas até alcançar o valor do preço a programar e de seguida premir o botão de linha de preço da máquina para o estabelecer). (Quando terminar, premir o botão) Nota: Depois de ensinar um preço o moedeiro é automaticamente fixo em modo price holding. [Esta função só está disponível em produtos Executivo]
	Fixar 'Preços em Máquina' O botão 'D' deve ser pulsado dentro de 6 segundos de pulsar botão 'C'. Advertência: Isto anulará os preços fixados previamente. [Esta função só está disponível em produtos Executivo]
	Ensinar Ficha (canal 32) / (Insira 32 fichas pelo discriminador. Depois que o 32º ficha seja inserida o EC6000 nomeia isto como uma ficha de 'VENDA'. Premir o botão em qualquer momento para Cancelar o processo.

Códigos gerais de luzes dos LED's

	Aceso – o EC6000 funciona correctamente.
	5 ciclos – sequência normal de arranque. O EC6000 funciona correctamente.
	Intermitente e apaga-se – moeda aceite / devolvida.
	Intermitente – EC6000 em modo de configuração.
	Aceso – EC6000 inibido por VMC.
	Intermitente – o EC6000 necessita de manutenção. (Consulte os códigos de luz do LED âmbar)
	Apagado – o EC6000 não recebe alimentação. (Verifique que os cabos de alimentação estão ligados e que a alimentação está activa)
	Alternando – o EC6000 tem uma má funcionalidade (Retirar da máquina)

Códigos de luzes de LED âmbar

Se o LED âmbar está intermitente, indica que foi detectada uma má funcionalidade num dos módulos principais do EC6000. Este tipo de avarias podem corrigir-se na máquina e podem ser provocados, por exemplo, por moedas encravadas, acumulação de sujidade, extracção do cartucho, etc. O EC6000 também indicará no visor o módulo afectado.

Intermitência	Verifique o seguinte módulo do EC6000
1	Discriminador
2	Porta de aceitação
3	Módulo separador
4	Módulo dispensador

Seleção de um cartucho de tubos prédefinido

O EC6000 tem armazenado em memória três cartuchos de tubos prédefinidos que proporcionam diferentes opções de troco. (Consulte a tabela seguinte).

Opção de Cassete	Tubo A	Tubo B	Tubo C	Tubo D
AA	5c	10c	50c	20c
AB	10c	5c	20c	1E
AC	-	-	-	-

O EC6000 detecta automaticamente a dispensação do cassete quando é colocado.

Se uma dispensação de cassete diferente é detectada pelo EC6000, começará a calibrar o cassete automaticamente. Por isto os cassetes novos deve estar vazios quando são instalados pela primeira vez.

SEGURANÇA

Cumprimento de normas nacionais e internacionais

Os produtos EC6000 funcionam com um nível de tensão de segurança extremamente baixo (SELV) conforme o estabelecido na norma IEC335/EN60335 'Safety of Household and Similar Appliances' (segurança de equipamentos domésticos e similares). Podem instalar-se em equipamentos que cumpram a norma IEC335/EN60335 ou IEC950/EN60950 'Safety of Information Technology Equipment' (segurança de equipamentos de tecnologia de informação). Os produtos EC6000 têm desenho Classe 3.

Tensão nominal de funcionamento

A tensão de funcionamento do EC6000 é indicada na etiqueta que se encontra colada no moedeiro. Não deve utilizar-se com tensões de alimentação distintas da indicada.

Ambientes perigosos

O EC6000 não deve utilizar-se em presença de gases inflamáveis, fumo ou água.

Manutenção

Se o cabo de alimentação for estragada, deve ser substituído pelo fabricante, seu agente de serviço ou pessoas semelhantemente treinadas para evitar um perigo.

É restringido acesso para áreas de serviço a pessoas com conhecimento e treinando do EC6000.

Eliminação do produto

Não deverá incinerar-se parte alguma do EC6000.

Guia de instalação para o EC6000

Revisão G2

Data de publicação: Março de 2007



Internet: <http://www.meigroup.com>

MEI®, e o logotipo da MEI são marcas registadas.
Copyright MEI UK International Ltd. 2007.